

# ULTRA SHOT® (NS-H型 / NS-H Type)

## 自動バリ取り装置 / AUTOMATIC FLASH REMOVING UNIT

### 概要 / Outline

ウルトラショットは液化窒素または液化炭酸ガスの冷却力により、ゴム、ダイカスト、プラスチック等を脆化させ、プラスチックメディア（ポリカーボネード）を高速でぶつける事により、高品質のバリ取りを行う装置です。

This ULTRASHOT uses the cooling ability of liquefied nitrogen in lower temperature or liquefied carbon dioxide to make rubber, diecast, plastic, or other products, and blasts plastic medium (polycarbonate) to them in high speed to remove flashes excellently.



### バリ取りのしくみ / Mechanism to Remove flashes

バレル内のワークを冷却して脆化させ、ホイールの高速回転によりショット材を投射しバリを除去する。バリくずとショット材は振動フルイで分離され、ショット材のみが回収され循環する。

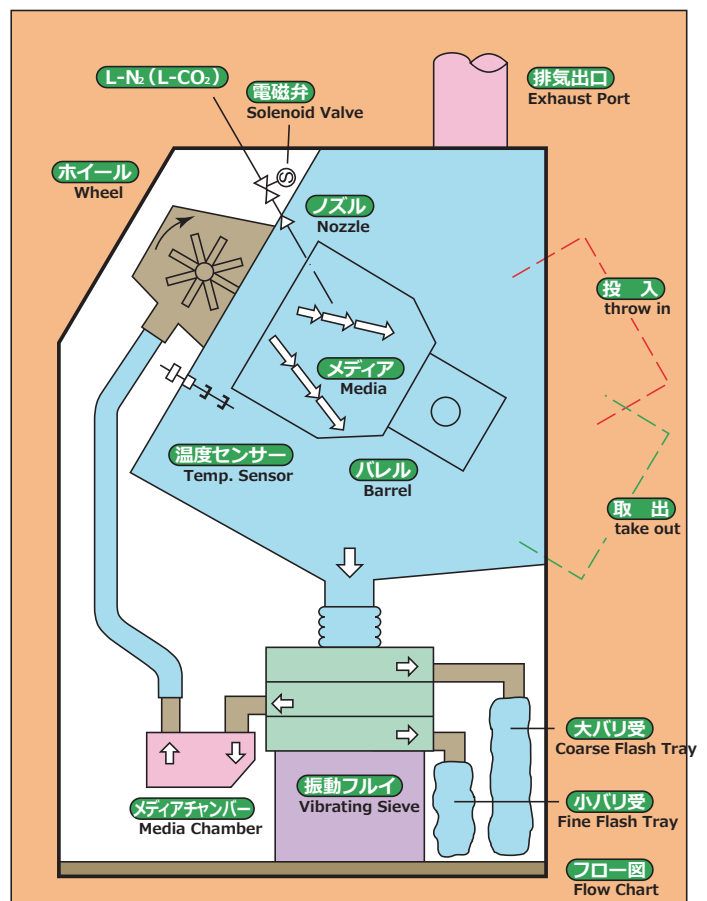
This ULTRASHOT cools workpieces in the barrel to make them brittle, and blasts them with shot materials by high revolutions of a wheel to remove flashes. Flash dust and shot materials are separated by a vibration filter and shot materials only are collected and reused.

### 特長 / Strong Points

- 製品に傷を付けず、表面の肌荒れもない。
- ミクロ単位のバリ取りが可能。
- バリ取り仕上げが短時間で出来る。
- ワークの量、大きさにより2タイプの選択が可能。
- This ULTRASHOT does not damage products nor roughen their surfaces.
- It can remove microflashes.
- It can remove flashes and finish product surface in a short time.
- One from two types can be selected according to the amount and size of workpieces.

### 用途 / Uses

- 各種ゴム製品
- ダイカスト（亜鉛、アルミニウム、マグネシウム）
- プラスチック製品等
- Various rubber products
- Die casting products (zinc, aluminum, and magnesium)
- Plastic products and the like





NS型

タッチパネル仕様  
(オプション)



## 従来機との比較 / Comparison with Conventional Machine

- 処理量が約50%UP  
処理量が約50%UP  
バレル容量を従来機の40L→60Lに50%UPしたことにより、有効容量が同じく12L→20LにUPし、1バッチ当たりの処理量が約50%UPした。
- ショット力が大幅にUP  
バレルのマルチスイング方式により、ホイールとバレル間の距離を最短化したためショット力が大幅にUP。
- ガス消費量の低減化  
バレルのマルチスイング方式により、庫内のコンパクト化を可能にし、処理量増加とガス消費量の低減を実現。
- メディア量を低減化  
メディアチャンバー方式により、ホイールモーター負荷の低減と共にメディア循環量が格段に増大し、メディア投入量が従来機の1/3に低減。
- 設置面積の減少  
機能の一新により装置の省スペース化を可能にし、従来機に比べ約15%のコンパクト化を実現。
- 低騒音  
パッケージ型により低騒音化を達成。
- Processing Capacity Increased by About 50%  
Since the barrel capacity has been increased by 50% from 40L to 60L, the effective capacity has been increased from 12L to 20L, resulting in an increase in processing volume a batch by about 50%.
- Significant Increase in Shot Power  
The multiswing type barrel has minimized the distance between the wheel and barrel, achieving an increase in shot power significantly.
- A Reduction in Gas Consumption  
The multiswing type barrel has made the chamber compact, realizing in an increase in processing volume and a reduction in gas consumption.
- A Reduction in Amount of Medium  
The medium chamber system has reduced load of the wheel motor and increased the circulating volume of medium significantly, resulting in a reduction in amount of thrown-in medium down to one third of that of the conventional machine.
- Less Area for Installation  
Fully enhanced functions have realized the space-saving of the machine by 15% in comparison with that of traditional machines.
- Low Noise  
The package type has realized a reduction in noise.

## NS型の特長 / Strong Points of NS Type

ウルトラショット ニュースイングバレルタイプ (NS型) は当社のベストセラー機ウルトラショット (S型) に改良を加えた最新型の省力化機械です。

The ULTRASHOT of a new swing barrel type (NS type) is the most-up-to-dated energy-saving machine that has been produced by improving our best-seller machine, ULTRASHOT (S type).

## 仕様 / Specifications

装置寸法 Dimensions of Unit	1,150L×1,000W×1,955 (mm)
装置重量 Weight of the Unit	約 700kg approx 700kg
電源 Power Supply	AC200V 50/60Hz 3相 AC200V 50/60Hz 3-Phase
電気容量 Electrical Capacity	4.7kw
ホイールスピード Wheel speed	MAX. 7,200rpm
冷却温度 Cooling Temperature	MAX. -130℃
バレル容量 Barrel Capacity	60L
バレル有効容量 Effective Barrel capacity	20L

※なお、本装置は予告なしに一部仕様を変更する場合があります。  
※These specifications of this equipment may be partly altered without prior notice.

販売代理店/Sales Agency

株式会社レゾナック・ガスプロダクツ  
Resonac Gas Products Corporation

Industrial Materials Dept.  
7-1, Ogi-machi, Kawasaki-ku, Kawasaki-City, Kanagawa, Japan  
URL: <https://www.rgp.resonac.com>  
Phone: +81-44-333-7361 Facsimile : +81-44-333-7538